

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

09.16.v3

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА HERTALAN® KS96

ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА

HERTALAN® KS96 – высококачественный однокомпонентный клей-герметик на основе МС полимеров. Применяется для приклеивания ЭПДМ мембран на вертикальные и горизонтальные поверхности, а так же как краевой герметик при работе с мембранами.

ПОВЕРХНОСТИ

Клей может быть использован для приклеивания ЭПДМ мембран на такие поверхности, как бетон, пенобетон, металл, деревянные основания. Клей не подходит для приклеивания ЭПДМ мембран на пенополистирол, ПВХ мембраны. Для получения рекомендаций обратитесь к представителю компании HERTALAN в России.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип продукта	Клей-герметик на основе МС полимера
Физическое состояние	Пастообразный материал
Запах	Без резкого запаха
Усадка	Нет
Плотность (20 °С)	1,415 кг/м3.
Время отверждения	2-3 мм в сутки
Удлинение при разрыве	300% (по DIN 53504)
Фасовка	Картридж 300 мл, тубы 600 мл
Срок годности	12 месяцев в прохладном месте в оригинальной упаковке

ПРЕИМУЩЕСТВА

HERTALAN® KS96 создает прочное соединение между ЭПДМ мембранами и между ЭПДМ мембранами и другими основаниями. Образующееся соединение обладает хорошей эластичностью, высокой стойкостью к воде и УФ излучению. Клей наносится на одну из плоскостей. После полного высыхания образующееся соединение выдерживает температуры от -40 °С до + 80 °С.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Приклеивание ЭПДМ мембран

При приклеивании ЭПДМ мембрана на вертикальную или горизонтальную поверхность ширина клеевого соединения должна быть не менее 50 мм. Нанесите две параллельные линии клей-герметика с выходным сечением \varnothing 7 мм на ЭПДМ мембрану или поверхность, на которую будет приклеиваться мембрана, соедините склеиваемые материалы и в продольном направлении прокатайте шов силиконовым роликом. В результате прокатывания образуется клеевое соединение приблизительно равное 50 мм.

ВАЖНО. Минимальная толщина слоя клей-герметика, после прокатывания роликом, должна составлять не менее 1 мм. Открытое время клея HERTALAN® KS96, в течение которого необходимо соединить склеиваемые поверхности, составляет 5-10 минут, в зависимости от влаги и температуры. Не наносите больше клея, чем вы успеете применить за указанный интервал времени.

Герметизация стыка при соединении смежных ЭПДМ мембран

Первый этап склейки описан в техническом описании на клей HERTALAN KS137. После того, как все указания, указанные в техническом описании на клей HERTALAN KS137, будут выполнены, на участок, между отметкой 80 мм и 100 мм, нанести клей – герметик HERTALAN KS96 с выходным сечением \varnothing 7 мм и прокатать роликом в поперечном направлении. После прокатывания клей-герметик должен выступать за край примерно на 1-2 мм. Излишки герметика удалить мягким шпателем или другим подходящим предметом.

РАСХОД КЛЕЯ

Картридж 300 мл – приблизительно 7 п.м. с выходным сечением материала 7-8 мм.

Туба 600 мл – приблизительно 15 п.м. с выходным сечением материала 7-8 мм.

ОЧИСТКА

Инструменты, пока клей еще не отвердел, могут быть очищены растворителями или бензином. После отвердевания клей можно очистить только механическим путем.

ВРЕМЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Время набора прочности сильно зависит от погодных условий и типа поверхности. Например, между деревом и бетоном максимальная прочность достигается в течение 2-3 дней. Между ЭПДМ мембраной и пористой поверхностью максимальная прочность достигается через 25-30 дней. Начальная прочность достигается в течение 24 часов.

