

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

07.15.v1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА HERTALAN® FS14

ОПИСАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА

HERTALAN® FS14 – высококачественный эластичный клей-герметик на основе синтетического каучука. Применяется для приклеивания ЭПДМ мембран на вертикальные и горизонтальные поверхности.

ПОВЕРХНОСТИ

Материал пригоден для нанесения на поверхности из бетона, газобетона, битумных кровельных покрытий, деревянных поверхностей, различных металлов, акрилового стекла и пр. Клей не подходит для приклеивания ЭПДМ мембран на пенополистирол, ПВХ мембраны. Для получения рекомендаций обратитесь к представителю компании HERTALAN в России.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип продукта	Клей на основе синтетического каучука
Физическое состояние	Пастообразный
Запах	Растворителя
Плотность (20 °С)	1 150 кг/м ³ .
Вязкость	4500 ±2000 Па
Сухой остаток	76 ± 2%
Срок годности	9 месяцев в прохладном месте в оригинальной упаковке

ПРЕИМУЩЕСТВА

Клей HERTALAN® FS14 создает прочное соединение между ЭПДМ мембранами и между ЭПДМ мембранами другими основаниями. Образующееся соединение обладает хорошей эластичностью, высокой стойкостью к воде и УФ излучению. Наносится на одну из плоскостей. После полного высыхания образующееся соединение выдерживает температуры от -40 °С до + 80 °С.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Приклеивание ЭПДМ мембран

При приклеивании ЭПДМ мембрана на вертикальную или горизонтальную поверхность ширина клеевого соединения должна быть не менее 50 мм. Нанесите две параллельные линии клей-герметика с выходным сечением \varnothing 7 мм на ЭПДМ мембрану или поверхность, на которую будет приклеиваться мембрана, соедините склеиваемые материалы и в продольном направлении прокатайте шов силиконовым роликом. В результате прокатывания образуется клеевое соединение приблизительно равное 50 мм.

ВАЖНО. Минимальная толщина слоя клей-герметика, после прокатывания роликом, должна составлять не менее 1 мм. Открытое время клея HERTALAN® KS96, в течение которого необходимо соединить склеиваемые поверхности, составляет 5-10 минут, в зависимости от влаги и температуры. Не наносите больше клея, чем вы успеете применить за указанный интервал времени.

Герметизация стыка при соединении смежных ЭПДМ мембран

Первый этап склейки описан в техническом описании на клей HERTALAN KS137. После того, как все указания, указанные в техническом описании на клей HERTALAN KS137, будут выполнены, на участок, между отметкой 80 мм и 100 мм, нанести клей – герметик HERTALAN FS14 с выходным сечением \varnothing 7 мм и прокатать роликом в поперечном направлении. После прокатывания клей-герметик должен выступать за край примерно на 1-2 мм. Излишки герметика удалить мягким шпателем или другим подходящим предметом.

РАСХОД КЛЕЯ

Картридж 300 мл – приблизительно 7 п.м. с выходным сечением материала 7-8 мм.

Туба 600 мл – приблизительно 15 п.м. с выходным сечением материала 7-8 мм.

ОЧИСТКА

Инструменты, пока клей еще не отвердел, могут быть очищены растворителями или бензином. После отвердевания клей можно очистить только механическим путем.



Carlisle Construction Materials BV • Industrieweg 16 • NL 8263 AD Kampen T +31 (0)38 339 33 33 • F +31 (0)38 339 33 34 • info.nl@ccm-europe.com • www.hertalan.com